



HRC-6000

7,5 kg di argento in 4 settimane!

HRC-6000

Unità Automatica di Recupero preziosi

Perché usare un'unità di recupero HRC?

- Per recuperare i metalli preziosi per via elettrolitica
- per rimuovere il metallo dal flusso del materiale di scarto
- ridurre il consumo di acqua (lavaggio)
- evitare tecniche potenzialmente rischiose per riconvertire i metalli preziosi nei bagni di produzione
- per ridurre i costi

Come funziona

Una sottile matrice metallica riveste un catodo cilindrico. La turbolenza costante causata dall'HRC della Hendor espone continuamente il catodo a ioni freschi. Ciò garantisce una concentrazione molto bassa di perdita del bagno galvanico. Il catodo può essere rimosso facilmente. L'affidabilità è assicurata semplicemente pesando il catodo prima di inviarlo in raffineria.

Vantaggi

- Consumo ridotto di energia
- Struttura interamente in PP
- Separazione ottimale ad alta velocità
- Catodi monouso a prezzo accessibile
- Mantenimento del valore esatto + estrazione del metallo
- Procedimento facile e poco costoso
- Minimo spazio richiesto
- Elevate prestazioni con il raddrizzatore pe da 100W



Tipo	Flusso l/h	Motore kW	Tubo in ingresso	Tubo in uscita	Cathodi
HRC-6000	5000	0,37	32	25	1x20"

Temperatura massima 60°C
Temperatura minima 15°C
Tensione massima 10V
Corrente massima 10A

L'unità standard include

- anodo in titanio rivestito in Ir MMO
- catodo - rame o acciaio inossidabile
- pompa a trascinamento magnetico con un motore monofase
- connessioni con tubo flessibile
- valvola di scarico
- pompa ad adescamento manuale
- raddrizzatore pe1210
- unità di controllo pe280 con display multi-funzionale
- collegamento veloce all'allarme e spegnimento (luce lampeggiante + busbar)
- livello di protezione IP54.

Opzioni

- pre-filtro o filtro finale
- senza raddrizzatore
- versione multi camera filtrante